

اصلاحیه شماره (۱) پاسخیاب ویژه آزمون اردیبهشت ۹۷

در صفحات ذیل، شماره "۳۴۴" به شماره "۸۸۶" تغییر کند.

ردیف	صفحه در پاسخیاب	شماره متن موجود (اشتباه)	متن جایگزین
۱	۱۳۵	باز و بسته کردن خم ها (میلگردها) ۱۵۱ص۹ به طور کلی باز و بسته کردن خم ها به منظور شکل دادن مجدد به میلگردها مجاز نیست . < میلگرد (خم کردن) برو به ۳۴۴	باز و بسته کردن خم ها (میلگردها) ۱۵۱ص۹ به طور کلی باز و بسته کردن خم ها به منظور کل دادن مجدد به میلگردها مجاز نیست . < میلگرد (خم کردن) برو به ۸۸۶
۲	۳۶۷	خم کردن (میلگرد) ۱۵۱ص۹ < میلگرد (خم کردن) برو به ۳۴۴	خم کردن (میلگرد) ۱۵۱ص۹ < میلگرد (خم کردن) برو به ۸۸۶
۳	۳۶۷	خم کردن میلگردها ۱۵۱ص۹ < میلگرد (خم کردن) برو به ۳۴۴	خم کردن میلگردها ۱۵۱ص۹ < میلگرد (خم کردن) برو به ۸۸۶
۴	۳۹۹	دمای محیط کار (خم کردن میلگرد) ۱۵۱ص۹ در شرایطی که دمای محیط کار یا میلگردها از ۵- درجه سلسیوس کمتر باشد، باید از خم کردن آنها خودداری شود . < میلگرد (خم کردن) برو به ۳۴۴	دمای محیط کار (خم کردن میلگرد) ۱۵۱ص۹ در شرایطی که دمای محیط کار یا میلگردها از ۵- درجه سلسیوس کمتر باشد، باید از خم کردن آنها خودداری شود . < میلگرد (خم کردن) برو به ۸۸۶
۵	۳۹۹	دمای میلگرد (خودداری از خم کردن) ۱۵۱ص۹ در شرایطی که دمای محیط کار یا میلگردها از ۵- درجه سلسیوس کمتر باشد، باید از خم کردن آنها خودداری شود . < میلگرد (خم کردن) برو به ۳۴۴	دمای میلگرد (خودداری از خم کردن) ۱۵۱ص۹ در شرایطی که دمای محیط کار یا میلگردها از ۵- درجه سلسیوس کمتر باشد، باید از خم کردن آنها خودداری شود . < میلگرد (خم کردن) برو به ۸۸۶
۶	۵۱۳	سرعت خم کردن میلگردها ۱۵۱ص۹ < میلگرد (خم کردن) برو به ۳۴۴	سرعت خم کردن میلگردها ۱۵۱ص۹ < میلگرد (خم کردن) برو به ۸۸۶
۷	۵۷۴	شرایط خودداری از خم کردن میلگرد ۱۵۱ص۹ در شرایطی که دمای محیط کار یا میلگردها از ۵- درجه سلسیوس کمتر باشد، باید از خم کردن آنها خودداری شود . < میلگرد (خم کردن) برو به ۳۴۴	شرایط خودداری از خم کردن میلگرد ۱۵۱ص۹ در شرایطی که دمای محیط کار یا میلگردها از ۵- درجه سلسیوس کمتر باشد، باید از خم کردن آنها خودداری شود . < میلگرد (خم کردن) برو به ۸۸۶
۸	۶۹۸	فلکه خم کن میلگرد ۱۵۱ص۹ خم کردن میلگردها تا حد امکان باید به طور مکانیکی به وسیله ماشین مجهز به فلکه خم کن و با یک عبور در سرعت ثابت انجام پذیرد، به طوری که قسمت خم شده دارای شعاع انحنای ثابتی باشد . < میلگرد (خم کردن) برو به ۳۴۴	فلکه خم کن میلگرد ۱۵۱ص۹ خم کردن میلگردها تا حد امکان باید به طور مکانیکی به وسیله ماشین مجهز به فلکه خم کن و با یک عبور در سرعت ثابت انجام پذیرد، به طوری که قسمت خم شده دارای شعاع انحنای ثابتی باشد . < میلگرد (خم کردن) برو به ۸۸۶
۹	۸۰۴	ماشین مجهز به فلکه خم کن ۱۵۱ص۹ < میلگرد (خم کردن) برو به ۳۴۴	ماشین مجهز به فلکه خم کن ۱۵۱ص۹ < میلگرد (خم کردن) برو به ۸۸۶