

اصلاحیه پاسخ یاب جامع - شماره ۶ - تاریخ ۵-اسفند-۱۳۹۸

ردیف	صفحه در پاسخ یاب	غلط	اصلاحیه																																																																																																																																																																
۰۱	۱۶۰۹	<p>۴۴۵</p> <p>بسیار کمتری را در پیچ به حالتی می گویند که کارگر ماهر یا آچار معمولی بدون آنکه با وزن خود به دسته آچار نیرو وارد کند، یا به کار گیری آچار توان خود نتواند پیچ را از آن محکم تر نماید. برای پیش تنبیده کردن چنین پیچی باید مهره آن را به اندازه مقداری که در جدول ۲-۴-۱۰ مشخص شده اضافه چرخاند. این چرخش اضافی را می توان به کمک آچار دسته بلند یا با آچار معمولی با استفاده از دو کارگر یا به وسیله آچار پایی تأمین نمود.</p> <p>مجموع پیش تنبیدی باید توسط آچار مدور (تورک متر) تأیید گردد.</p> <p>جدول ۲-۴-۱۰ چرخش اضافی لازم برای پیش تنبیده کردن پیچ ها</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>طول پیچ (L)</th> <th>تعداد دور اضافه برای پیش تنبیده کردن پیچ ها</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L ≤ ۴D</td> <td>دور ۱/۳</td> </tr> <tr> <td>۴D < L ≤ ۸D</td> <td>دور ۱/۲</td> </tr> <tr> <td>۸D < L ≤ ۱۲D</td> <td>دور ۲/۳</td> </tr> </tbody> </table> <p>D قطر پیچ می باشد.</p>	طول پیچ (L)	تعداد دور اضافه برای پیش تنبیده کردن پیچ ها	L ≤ ۴D	دور ۱/۳	۴D < L ≤ ۸D	دور ۱/۲	۸D < L ≤ ۱۲D	دور ۲/۳	<p>جدول ۲-۴-۱۰ چرخش اضافی لازم برای پیش تنبیده کردن پیچ ها</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>طول پیچ (L)</th> <th>تعداد دور اضافه برای پیش تنبیده کردن پیچ ها</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L ≤ ۴D</td> <td>دور ۱/۳</td> </tr> <tr> <td>۴D < L ≤ ۸D</td> <td>دور ۱/۲</td> </tr> <tr> <td>۸D < L ≤ ۱۲D</td> <td>دور ۲/۳</td> </tr> </tbody> </table>	طول پیچ (L)	تعداد دور اضافه برای پیش تنبیده کردن پیچ ها	L ≤ ۴D	دور ۱/۳	۴D < L ≤ ۸D	دور ۱/۲	۸D < L ≤ ۱۲D	دور ۲/۳																																																																																																																																																
طول پیچ (L)	تعداد دور اضافه برای پیش تنبیده کردن پیچ ها																																																																																																																																																																		
L ≤ ۴D	دور ۱/۳																																																																																																																																																																		
۴D < L ≤ ۸D	دور ۱/۲																																																																																																																																																																		
۸D < L ≤ ۱۲D	دور ۲/۳																																																																																																																																																																		
طول پیچ (L)	تعداد دور اضافه برای پیش تنبیده کردن پیچ ها																																																																																																																																																																		
L ≤ ۴D	دور ۱/۳																																																																																																																																																																		
۴D < L ≤ ۸D	دور ۱/۲																																																																																																																																																																		
۸D < L ≤ ۱۲D	دور ۲/۳																																																																																																																																																																		
۰۲	۱۲۵۵	<p>FRP / پلیمر ساختمانی (تعریف) " ۱۲۷ ص ۵۵ # بروبه ۱۲۵۵</p>	<p>در صفحه ۱۰۷۰ جایگذاری شود</p> <p>FRP / مصالح بتایی (سازه مقاوم در برابر انفجار) " ۲۱ ص ۵۵ # بروبه ۲۱۸۵</p> <p>FRP / پلیمر ساختمانی (تعریف) " ۱۲۷ ص ۵۵ # بروبه ۱۲۵۵</p> <p>FRP / مقاومت در برابر آتش (محافظةت اعضای سازه ای) " ۱۶۷ ص ۱۱۶۲ # بروبه ۱۱۶۲</p>																																																																																																																																																																
۰۳	۱۶۴۴	<p>جدول ۳-۱۱ روداری های مجاز مربوط به ساخت روداری مجاز در حین ساخت (mm)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>محصول</th> <th>طول</th> <th>عرض</th> <th>عمق</th> <th>ضخامت بال</th> <th>ضخامت جان</th> <th>محل ورق های گوشه مجاور و بین اطراف</th> <th>فاصله ورق کمکی تا گوشه مجاور و بین اطراف</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>تیر آ شکل دویل</td> <td>±۱۰</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>±۱۲</td> <td>±۳</td> </tr> <tr> <td>تیر آ شکل تک</td> <td>±۱۰</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>±۱۲</td> <td>±۳</td> </tr> <tr> <td>تیر مستطیلی</td> <td>±۲۰</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>±۱۲</td> <td>±۳</td> </tr> <tr> <td>تیر آ شکل</td> <td>±۱۰</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>±۱۲</td> <td>±۳</td> </tr> <tr> <td>تیر جبهه ای</td> <td>±۲۰</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>±۱۲</td> <td>±۳</td> </tr> <tr> <td>ستون</td> <td>±۱۲</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>قطعه یا هسته نواحی دیوار لوله دار</td> <td>±۱۲</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>دیوار لوله دار</td> <td>±۱۲</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>دیوار تیفه</td> <td>±۱۲</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	محصول	طول	عرض	عمق	ضخامت بال	ضخامت جان	محل ورق های گوشه مجاور و بین اطراف	فاصله ورق کمکی تا گوشه مجاور و بین اطراف	تیر آ شکل دویل	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳	تیر آ شکل تک	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳	تیر مستطیلی	±۲۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳	تیر آ شکل	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳	تیر جبهه ای	±۲۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳	ستون	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-	قطعه یا هسته نواحی دیوار لوله دار	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-	دیوار لوله دار	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-	دیوار تیفه	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-	<p>جدول ۳-۱۱ روداری های مجاز مربوط به ساخت روداری مجاز در حین ساخت (mm)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>محصول</th> <th>طول</th> <th>عرض</th> <th>عمق</th> <th>ضخامت بال</th> <th>ضخامت جان</th> <th>محل ورق های گوشه مجاور و بین اطراف</th> <th>فاصله ورق کمکی تا گوشه مجاور و بین اطراف</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>تیر آ شکل دویل</td> <td>±۱۰</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>±۱۲</td> <td>±۳</td> </tr> <tr> <td>تیر آ شکل تک</td> <td>±۱۰</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>±۱۲</td> <td>±۳</td> </tr> <tr> <td>تیر مستطیلی</td> <td>±۲۰</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>±۱۲</td> <td>±۳</td> </tr> <tr> <td>تیر آ شکل</td> <td>±۱۰</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>±۱۲</td> <td>±۳</td> </tr> <tr> <td>تیر جبهه ای</td> <td>±۲۰</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>±۱۲</td> <td>±۳</td> </tr> <tr> <td>ستون</td> <td>±۱۲</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>قطعه یا هسته نواحی دیوار لوله دار</td> <td>±۱۲</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>دیوار لوله دار</td> <td>±۱۲</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>دیوار تیفه</td> <td>±۱۲</td> <td>±۶</td> <td>±۶</td> <td>±۳</td> <td>±۳</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	محصول	طول	عرض	عمق	ضخامت بال	ضخامت جان	محل ورق های گوشه مجاور و بین اطراف	فاصله ورق کمکی تا گوشه مجاور و بین اطراف	تیر آ شکل دویل	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳	تیر آ شکل تک	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳	تیر مستطیلی	±۲۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳	تیر آ شکل	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳	تیر جبهه ای	±۲۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳	ستون	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-	قطعه یا هسته نواحی دیوار لوله دار	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-	دیوار لوله دار	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-	دیوار تیفه	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-
محصول	طول	عرض	عمق	ضخامت بال	ضخامت جان	محل ورق های گوشه مجاور و بین اطراف	فاصله ورق کمکی تا گوشه مجاور و بین اطراف																																																																																																																																																												
تیر آ شکل دویل	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳																																																																																																																																																												
تیر آ شکل تک	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳																																																																																																																																																												
تیر مستطیلی	±۲۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳																																																																																																																																																												
تیر آ شکل	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳																																																																																																																																																												
تیر جبهه ای	±۲۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳																																																																																																																																																												
ستون	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-																																																																																																																																																												
قطعه یا هسته نواحی دیوار لوله دار	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-																																																																																																																																																												
دیوار لوله دار	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-																																																																																																																																																												
دیوار تیفه	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-																																																																																																																																																												
محصول	طول	عرض	عمق	ضخامت بال	ضخامت جان	محل ورق های گوشه مجاور و بین اطراف	فاصله ورق کمکی تا گوشه مجاور و بین اطراف																																																																																																																																																												
تیر آ شکل دویل	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳																																																																																																																																																												
تیر آ شکل تک	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳																																																																																																																																																												
تیر مستطیلی	±۲۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳																																																																																																																																																												
تیر آ شکل	±۱۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳																																																																																																																																																												
تیر جبهه ای	±۲۰	±۶	±۶	±۳	±۳	±۱۲	±۳																																																																																																																																																												
ستون	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-																																																																																																																																																												
قطعه یا هسته نواحی دیوار لوله دار	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-																																																																																																																																																												
دیوار لوله دار	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-																																																																																																																																																												
دیوار تیفه	±۱۲	±۶	±۶	±۳	±۳	-	-																																																																																																																																																												
04	1568	<p>۱۵۳</p> <p>جوش انگشانه و کام (سطح مقطع مؤثر، محدودیت) ۱۵۳ ص ۱۰</p> <p>۳۰۹۰۴-۱۰ جوش های انگشانه و کام</p> <p>الف) سطح مقطع مؤثر سطح مقطع مؤثر در برش برای جوش انگشانه و کام مساوی سطح مقطع اسمی سوراخ و شکاف در صفحه برش در نظر گرفته می شود.</p> <p>ب) محدودیت ها</p> <p>۱. استفاده از جوش انگشانه و کام برای انتقال برش در اتصال های پوششی و یا جلوگیری از کمایش در عناصر روپهم آمده در اعضای ساخته شده مجاز می باشد.</p> <p>۲. قطر سوراخ در جوش انگشانه نباید از ضخامت قطعه سوراخ شده به اضافه ۸ میلی متر کمتر باشد. همچنین قطر یادشده نباید از قطر حداقل به اضافه ۳ میلی متر و یا ۲ برابر ضخامت جوش بزرگتر شود.</p> <p>۳. حداقل فاصله مرکز به مرکز سوراخ های جوش های انگشانه ۴ برابر قطر سوراخ می باشد.</p>	<p>جوش انگشانه و کام (سطح مقطع مؤثر، محدودیت) ۱۵۳ ص ۱۰</p> <p>۳۰۹۰۴-۱۰ جوش های انگشانه و کام</p> <p>الف) سطح مقطع مؤثر سطح مقطع مؤثر در برش برای جوش انگشانه و کام مساوی سطح مقطع اسمی سوراخ و شکاف در صفحه برش در نظر گرفته می شود.</p> <p>ب) محدودیت ها</p> <p>۱. استفاده از جوش انگشانه و کام برای انتقال برش در اتصال های پوششی و یا جلوگیری از کمایش در عناصر روپهم آمده در اعضای ساخته شده مجاز می باشد.</p> <p>۲. قطر سوراخ در جوش انگشانه نباید از ضخامت قطعه سوراخ شده به اضافه ۸ میلی متر کمتر باشد. همچنین قطر یادشده نباید از قطر حداقل به اضافه ۳ میلی متر و یا ۲ برابر ضخامت جوش بزرگتر شود.</p> <p>۳. حداقل فاصله مرکز به مرکز سوراخ های جوش های انگشانه ۴ برابر قطر سوراخ می باشد.</p>																																																																																																																																																																
۰۵	۳۸۴	<p>خاک مسلح (تعریف) ۳۵ ص ۷ # بروبه ۵۹۰</p>	<p>خاک مسلح (تعریف) ۳۵ ص ۷ # بروبه ۱۳۴۱</p>																																																																																																																																																																
۰۶	۲۷۱	<p>تسمه فلزی / " خاک مسلح (تعریف) ۳۵ ص ۷ # بروبه ۵۹۰</p>	<p>تسمه فلزی / " خاک مسلح (تعریف) ۳۵ ص ۷ # بروبه ۱۳۴۱</p>																																																																																																																																																																
۰۷	۱۰۳۵	<p>ورق پلیمری / " خاک مسلح (تعریف) ۳۵ ص ۷ # بروبه ۵۹۰</p>	<p>ورق پلیمری / " خاک مسلح (تعریف) ۳۵ ص ۷ # بروبه ۱۳۴۱</p>																																																																																																																																																																
۰۸	۱۸۹	<p>پارچه گونه / " خاک مسلح (تعریف) ۳۵ ص ۷ # بروبه ۵۹۰</p>	<p>پارچه گونه / " خاک مسلح (تعریف) ۳۵ ص ۷ # بروبه ۱۳۴۱</p>																																																																																																																																																																
۰۹	۴۰۳	<p>داربست (بازدید و کنترل) ۱۲ ص ۵۰ # بروبه ۷۱۰</p>	<p>داربست (بازدید و کنترل) ۱۲ ص ۵۰ # بروبه ۱۶۷۴</p>																																																																																																																																																																
۱۰	۴۵	<p>استحکام / " داربست (بازدید و کنترل) ۱۲ ص ۵۰ # بروبه ۷۱۰</p>	<p>استحکام / " داربست (بازدید و کنترل) ۱۲ ص ۵۰ # بروبه ۱۶۷۴</p>																																																																																																																																																																

